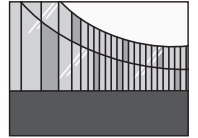


**RAMSAUER®**

350

UNIONI DURATURE.

Fassade

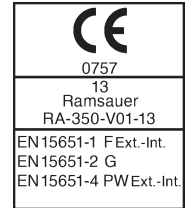
Sigillante monocomponente alcossi neutro

Scheda tecnica

Versione: 04-2023

Test:

- DIN EN 15651-1 F25LM Est.-Int.
- DIN EN 15651-2 G25LM
- DIN EN 15651-4 PW12,5E Est.-Int.
- DIN 18545-2 gruppo E
- Verifica della resistenza alla spellatura
- Testato con molti sistemi di sigillatura dei bordi di vetro isolante
- Soddisfa il requisito VOC francese classe A+



1. Dati tecnici

Base	Sigillante siliconico – sistema alcossi, reticolazione neutra
Tempo di formazione della pellicola	~ 30 min. (23 °C/50% URa)
Indurimento	~2,3 mm/24 ore (con +23 °C/50% URa)
Densità	~ 1,35 (EN ISO 1183-1)
Durezza Shore A	~ 23 (DIN EN ISO 868)
Ritiro volumetrico	~ 4,5% (EN ISO 10563)
Resistenza alla propagazione dello strappo	~ 7,85 N/mm (ISO 34-1)
Sollecitazione di rottura	~ 0,68 N/mm ² (DIN EN ISO 8339)
Modulo	~ 0,63 N/mm ² (EN ISO 8339)
Allungamento alla rottura	~ 530% (DIN EN ISO 8339)
Resistenza termica	Da -50 °C a +150 °C (carico permanente)
Temperatura di lavorazione (ambiente, supporto)	inferiore +5 °C, superiore +35 °C
Deformazione totale amm.	25%
Colori	Nero
Confezioni	Cartuccia da 310 ml; bustina da 400 e 600 ml; contenitore industriale Fusto da 20 l; barili da 200 l
Durata di conservazione cartuccia e bustina	9 mesi nella confezione originale, conservata in un luogo fresco e asciutto.
Durata di conservazione contenitore industriale	6 mesi, in luogo fresco e asciutto nella confezione originale chiusa

2. Caratteristiche

350 Fassade si contraddistingue per la sua eccellente adesione su vetro, alluminio e metallo verniciato nonché per la sua resistenza a raggi UV, agli agenti atmosferici e all'invecchiamento. Il materiale è ben compatibile con fogli PVB nelle unità di vetro stratificato di sicurezza, in caso di resine da colata siete pregati di mettervi in contatto con il nostro servizio di tecnica applicativa. Compatibile con numerosi materiali impiegati per la sigillatura dei bordi di vetro isolante. 350 Fassade non ha effetti corrosivi. 350 Fassade presenta una buona adesione su numerosi sottfondi (vetro, alluminio anodizzato, poliestere vetroresina VTR, metallo verniciato e vernici a base di resina epossidica) senza applicazione di primer.



RAMSAUER®

350

**UNIONI
DURATURE.**

Fassade

3. Tabella primer

Legenda

+	Buona adesione senza mano di fondo
-	Nessuna adesione
Primer	Mano di fondo consigliata

Vetro	+
Piastrella	+
Legno di pino	+
Calcestruzzo lucidato a umido	Primer 70
Calcestruzzo con finitura da cassero	+
Acciaio DC 04	+
Acciaio zincato a fuoco	+
Acciaio inossidabile	+
Zinco	+
Alluminio	+
Alluminio AlMg1	+
Alluminio AlCuMg1	+
Alluminio 6016	+
Alluminio anodizzato	+
Ottone MS 63 durezza F 37	+
PVC Kömadur ES	-
PVC dolce	Primer 100 / Primer 105
PC Makrolon Makroform 099	Primer 100 / Primer 105
Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm*1	Primer 40
Polistirolo PS Iroplast	Primer 100 / Primer 105
ABS Metzoplast ABS 7 H	Primer 100 / Primer 105
PET	Primer 100 / Primer 105
PU qualità da taglio	+
Rame	+
Policarbonato	+
PMMA Röhm qualità ambienti sanitari	Primer 100 / Primer 105
Specchi*2	-
Pietra naturale	-

Questa tabella è basata su test di adesione effettuati da parte della ditta Rocholl su corpi di prova sotto condizioni da laboratorio. In condizioni normali le caratteristiche di adesione dipendono da molteplici influssi esterni (intemperie, inquinamenti, sollecitazioni, ecc.). Per questo motivo la tabella ha solo valore orientativo e non è vincolante. Per ulteriori informazioni siete pregati di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. I test effettuati in precedenza si riferiscono solo alle caratteristiche di adesione e non hanno alcun significato in termini di compatibilità con i sottofondi menzionati.

*1: Diversi tipi di PLEXIGLAS® mostrano alcune differenze nella loro resistenza chimica. In alcune applicazioni si devono prevedere tensioni. Le tensioni che ne derivano, in combinazione con alcuni agenti, possono portare alla "formazione di cricche di tensione". La durata dell'esposizione, la temperatura e la concentrazione della sostanza agente influiscono in modo elementare sulle eventuali "cricche di tensione". Quando si utilizzano i nostri prodotti in combinazione con PLEXIGLAS®, occorre quindi verificare in anticipo l'idoneità del materiale.

*2: La compatibilità con un'ampia varietà di rivestimenti per specchi di diversi produttori viene regolarmente testata nel nostro laboratorio. Non potendo calcolare i processi di produzione dei diversi produttori, e in funzione del sottofondo esistente e delle varianti di incollaggio, consigliamo di effettuare delle prove preliminari.

4. Applicazione

350 Fassade è un sigillante siliconico ad elevata elasticità ed eccellenti caratteristiche di adesione. Il prodotto è particolarmente adatto per la sigillatura con elevata resistenza alle intemperie su facciate interamente vetrate nella costruzione di tetti e facciate.



RAMSAUER®

350

**UNIONI
DURATURE.**

Fassade

5. Soddisfa i requisiti della scheda di istruzione IVD (Associazione tedesca dell'industria dei sigillanti)

NO 13	Sigillatura di vetri con sigillanti su costruzioni di legno e di metallo per finestre
NO 22	Giunti di raccordo nelle costruzioni di facciate in acciaio e alluminio nonché nelle costruzioni strutturali di vetro. Possibilità d'impiego di sigillanti spruzzabili
NO 27	Impermeabilizzazione di giunti di raccordo e di deformazione sulla facciata con sigillanti spruzzabili
NO 28	Risanamento di impermeabilizzazioni di giunti difettose sulla facciata

6. Lavorazione

Informazioni generali: La data di scadenza del materiale deve essere rispettata, altrimenti le proprietà meccaniche dichiarate del prodotto non possono più essere garantite. È necessario prestare attenzione alla temperatura ambiente e del sottofondo. **Pretrattamento delle superfici di adesione:** Le superfici di adesione di vetri isolanti devono assolutamente essere esenti da residui di sigillante (del bordo composito). Le superfici di adesione devono essere portanti, prive di polvere e grasso. In caso di necessità applicare accuratamente uno strato di primer idoneo sulle superfici di adesione. È consigliabile coprire le aree adiacenti al giunto con un nastro adesivo adatto per evitare di sporcare il sottofondo e per ottenere un giunto pulito. Appena finito il lavoro bisogna togliere il nastro di copertura ancora prima che il sigillante formi una pelle. **Formazione del giunto:** Nel caso di giunti che assorbono i movimenti, le dimensioni devono essere scelte in base all'assorbimento delle sollecitazioni massimo. Bisogna rispettare una sezione minima del giunto di 3x5 mm. La lavorazione dei giunti deve essere effettuata conformemente alle norme e direttive di volta in volta vigenti. Per il riempimento di fondo sono adatti i profili di raccordo per vetri oppure le corde rotonde di PE a cellule chiuse di Ramsauer. Utilizzando una corda rotonda bisogna badare ad infilarla con l'aiuto di un mezzo smussato per non puntarla (formazione di bolle). **Applicazione del sigillante:** Il sigillante deve essere applicato sul giunto in modo uniforme e senza bolle entro la temperatura di applicazione. Nel caso di un pretrattamento del sottofondo con un primer, è necessario tener conto del tempo di essiccazione di quest'ultimo. I lavori di lisciatura devono essere eseguiti entro il tempo di formazione della pellicola indicato. Nella ripassatura deve essere assicurato un buon contatto con le superfici di adesione/bordi del giunto (lisciatura con lisciante Ramsauer). Utilizzando un livellante, eventuali strisce d'acqua formatesi devono essere eliminate immediatamente dopo la sigillatura, altrimenti possono crearsi effetti antiestetici.

7. Limiti di applicazione

Attenzione: In caso di sigillatura fra due elementi di vetro isolante bisogna previamente esaminare la compatibilità di 350 Fassade con il sigillante del bordo composito. Il prodotto è compatibile con l'adesivo bicomponente 670 2-K-Kleber. 350 Fassade non è adatto per l'incollaggio strutturale di elementi di vetrate strutturali. Prima di applicare il prodotto bisogna verificare che i materiali utilizzati nella zona di contatto siano compatibili con il sigillante e che non abbiano nessun effetto negativo. Bisogna evitare il contatto con materiali a base di catrame e di bitume. Non adatto per l'impiego su pietre naturali o specchi. Il presupposto per la resistenza chimica verso i fogli PVB è un raccordo ineccepibile fra il foglio PVB impiegato e il vetro. Data la sensibilità dei fogli PVB verso l'acqua, lo spigolo formato dal vetro stratificato di sicurezza deve essere realizzato in modo corretto per proteggere il foglio PVB da penetrazioni di acqua.

8. Direttive di sicurezza

A questo proposito rimandiamo alle attuali schede di sicurezza CE. Queste sono disponibili in ogni momento sulla nostra home page all'indirizzo www.ramsauer.eu.



RAMSAUER®

350

**UNIONI
DURATURE.**

Fassade

9. Indicazioni per l'uso

Durante la lavorazione e l'indurimento è necessario assicurare una buona ventilazione. A causa della grande varietà di possibili influssi nella lavorazione e applicazione, l'applicatore deve sempre eseguire una lavorazione di prova prima dell'impiego. È necessario osservare la data di scadenza del materiale. I sigillanti monocomponente non sono adatti per incollaggi a superficie intera. Con l'aumento dello spessore dello strato, la velocità di indurimento si riduce. Se il materiale monocomponente viene impiegato in spessori dello strato superiori a 15 mm, contattate il nostro servizio di tecnica applicativa. In caso di stoccaggio e/o trasporto dei prodotti per un periodo prolungato (varie settimane) a temperature/umidità dell'aria elevate, possono prodursi riduzioni della conservazione o variazioni delle proprietà del materiale. Durante la lavorazione della tonalità NIRO, il pigmento colorato utilizzato può causare effetti antiestetici, linee di separazione scure, ecc. quando due strati di silicone vengono sovrapposti. Non rappresenta nessun motivo di reclamo, ma di una caratteristica tipica del prodotto.

10. Responsabilità per vizi del prodotto

Tutte le indicazioni riportate, in particolare le proposte per l'impiego e l'applicazione dei nostri prodotti, si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze sul prodotto alla data della pubblicazione di questa scheda, riferite ad un uso regolare. A seconda delle circostanze concrete, in particolare in dipendenza da sottofondi, lavorazione e condizioni ambientali, i risultati possono essere diversi da quanto indicato. Per questo motivo la garanzia di un determinato risultato di lavorazione oppure una responsabilità, qualunque ne sia il titolo, non possono essere basati né su queste indicazioni né su consultazioni personali, salvo il caso di dolo o colpa grave da parte nostra. Ramsauer garantisce che i propri prodotti rispettano le caratteristiche tecniche indicate sulle schede tecniche fino alla data di scadenza.

Chi utilizza il prodotto è tenuto a consultare sempre la versione attuale della scheda tecnica da richiedere presso il produttore. Valgono le nostre Condizioni generali di vendita attuali, da scaricare in ogni momento sul nostro sito www.ramsauer.eu. Con la pubblicazione di una nuova versione / revisione della scheda tecnica, tutte le versioni precedenti del rispettivo prodotto perdono la loro validità.